

**DECLARAÇÃO DE QUE AS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS DO EXERCÍCIO REFLETEM CORRETAMENTE A SITUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA, FINANCEIRA E PATRIMONIAL DA UNIDADE JURISDICIONADA**

| <b>DECLARAÇÃO DO CONTADOR</b>  |                                 |               |                     |
|--|---------------------------------|---------------|---------------------|
| <b>Denominação completa (UJ)</b>   |                                 |               | <b>Código da UG</b> |
| DISTRITO DE METEOROLOGIA DE S. PAULO/SP  |                                 |               | 130068              |
| <p>Declaro que os demonstrativos contábeis constantes do SIAFI (balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial e as Demonstrações das Variações Patrimoniais, do Fluxo de Caixa e das Mutações do Patrimônio Líquido), regidos pela Lei nº 4.320/1964 e pela Norma Brasileira de Contabilidade Aplicada ao Setor Público NBC T 16.6 aprovada pela resolução CFC nº 1.133/2008, relativos ao exercício de 2015, refletem adequada e integralmente a situação orçamentaria, financeira e patrimonial da unidade jurisdicionada que apresenta relatório de Gestão.</p> <p>Estou ciente das responsabilidades civis e profissionais desta declaração.</p> |                                 |               |                     |
| <b>Local</b>   | <b>BRASILIA</b>                 | <b>Data</b>   | <b>31/12/2015</b>   |
| <b>Contador Responsável</b>  | <b>ALBERTO JERONIMO PEREIRA</b> | <b>CRC nº</b> | <b>006624/T-8</b>   |